



## Katalogový list: polyuretanové zalévací látky **VUKUR**

### **Použití:**

Polyuretanové zalévací látky (dále jen PUR ZL) slouží k vyplňování dutin veškerého druhu, speciálně při stavbě elektrických zařízení, kde se požadují zalévací látky bez vnitřního pnutí dobrých elastických a elektroizolačních vlastností. Mají dobrou přilnavost k PVC a gumě. Slouží k zalévání transformátorů, elektrických součástek do krytu, kabelových koncovek a spojek, za účelem zamezení jejich navlhnutí. V důsledku vysoké tažnosti snášejí teplotně-diletační namáhání a je s nimi možné zalévat látky s různou tepelnou roztažností. Snášejí trvalé zatížení do teploty 120°C - 130°C.

### **Charakteristika:**

PUR ZL jsou dvousložkové. Skládají se z polyolové složky VUKOL a z tvrdidla VUKIT M, které se míchají v předepsaném poměru. Zpracovávají se a vytvrzují při teplotách nad 5°C. Neobsahují rozpouštědla ani jiné prchavé látky. Jejich vytvrzování je charakterizované nízkou exotermní teplotou. Po vytvrzení se vyznačují pružností tvrdé gumy.

Podle typu se liší zpracovatelskými vlastnostmi po vytvrzení. Jejich vlastnosti jsou podrobně uvedené v tab. 1 a 2.

Typ VUKUR OM 33a obsahuje retardér hoření, který při hoření uvolňuje vodu, tím hasí plamen.

### **Ochrana při práci:**

Polyolové složky nejsou jedovaté a při styku s pokožkou nezpůsobují podráždění. Tvrdidlo je však kontaktní senzibilizátor. Při dlouhodobém styku s pokožkou nebo nadýchání výparů může způsobit podráždění nebo ekzémy. Maximální přípustná koncentrace v ovzduší MAK je 0,2 mg/m<sup>3</sup>.

### **Balení a dodávání:**

Polyolové složky VUKOL se dodávají obvykle v nevratných, čistých, pro jiný výrobek nepoužitelných 18 l plechovkách nebo v obalech od 1 do 25 kg podle dohody mezi výrobcem a odběratelem.

Tvrdidlo VUKIT M se dodává v obalech podle dohody s odběratelem. Jednotlivé složky se skladují v suchém větraném skladě při teplotě 15 ± 10°C.

### Vlastnosti složek zpracovatelnosti

Typ složky		VUKOL O22	VUKOL O22F	VUKOL O 22h	VUKOL O33	VUKOL O33n	VUKOL O33nč	VUKOL S36	VUKIT M
Viskositá	25°C (mPa.s)	900-1000	400-500	1000-1300	4000-5000	2500-3000	2500-3800	1060-1500	85-135
Bod vzplanutí	(°C)	nad 200	nad 200	nad 200	nad 200	nad 200	nad 200	nad 200	nad 200
Poměr míchání s tvrdidlem	(h. d.)	100 : 37	100 : 39	100 : 35	100 : 19,6	100 : 23	100 : 23	100 : 40,5	-
Počáteční viskositá směsi	25°C (mPa.s)	700-1000			2000-3000	2000-3000	2000-3000	900-1300	-
Čas zpracovatelnosti 1 kg směsi	23°C (h)	1	1,5	1	1	0,5	0,5	1	-
Čas vytvrzení	23°C (h)	min. 24	min. 24	min. 24	min. 24	min. 24	min. 16	min. 16	-

<sup>1</sup>ISTN 62 1431

<sup>2</sup>STN 64 0605

<sup>3</sup>STN 34 6463

<sup>4</sup>IEC 93

### Vlastnosti PUR ZL po vytvrzení

Typ PUR ZL VUKUR		OM 22	OM 22F	OM 22h	OM 33	OM 33n	OM nč	SM 36
Podmínky vytváření vzorek	23°C	4	4	4	4	4	4	4
Tvrdość schore <sup>1</sup>		A 70		A 71	A 78	A 77	A 78	A 94
Hranice pevnosti v tahu <sup>2</sup>	23°C	2,4	1,9	2,4	3,94	4,4-6,1	4,4-6,1	12,4
Tažnost při přetržení <sup>2</sup>	23°C	49	70	48	32	31-35	31-35	46
Elektrická pevnost <sup>3</sup>	23°C	26	27	27	22	22-27	22-27	25
Vnitřní rezistivita <sup>4</sup>	23°C	8,0.10 <sup>10</sup>	2,9.10 <sup>10</sup>	8,0.10 <sup>10</sup>	2,0.10 <sup>11</sup>	9,3.10 <sup>11</sup>	9,3.10 <sup>11</sup>	1,0.10 <sup>11</sup>
po 24 h ve vodě	23°C	1,0.10 <sup>11</sup>	2,7.10 <sup>11</sup>	1,0.10 <sup>11</sup>	9,8.10 <sup>8</sup>	7,1.10 <sup>11</sup>	7,1.10 <sup>11</sup>	3,3.10 <sup>10</sup>
po 10 dnech ve vodě	23°C	2,0.10 <sup>11</sup>	4,5.10 <sup>11</sup>	2,0.10 <sup>11</sup>	2,1.10 <sup>6</sup>	9,0.10 <sup>10</sup>	9,0.10 <sup>10</sup>	1,8.10 <sup>9</sup>
Povrchová rezistivita <sup>4</sup>	23°C	10 <sup>10</sup>	2,8.10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>	3,1.10 <sup>15</sup>	3,1.10 <sup>13</sup>	10 <sup>14</sup>
po 24 h ve vodě	23°C	10 <sup>14</sup>	4,5.10 <sup>14</sup>	10 <sup>10</sup>	10 <sup>10</sup>	2,1.10 <sup>15</sup>	2,1.10 <sup>15</sup>	10 <sup>10</sup>