



## Katalogový list: EPOXIDOVÁ LEPIDLA A TMELY - ELFIX

### Použití:

Tmely a lepidla ELFIX jsou vhodná na lepení, utěšňování a izolace v různých oblastech. V elektrotechnice se používají např. na tmelení cívek, upevnění čel vinutí točivých strojů, upevnění cívek transformátorů, na opravu poškozených olověných plášťů kabelů. Dále se používají na tmelení trhlin různých kovových nádrží, včetně nádrží na benzin, formování a tvarování. V kombinaci se skelnou tkaninou se dají použít na laminování poškozených částí karosérií automobilů menšího rozsahu. V domácnosti slouží na různé opravy a lepení skleněných, porcelánových, dřevěných a kovových předmětů.

### Charakteristika:

Tmely a lepidla ELFIX jsou dvousložkové hmoty na bázi modifikovaných epoxidových živic s různým obsahem anorganických plnidel. Vytvrzují se při pokojové teplotě. Urychlení vytvrzování je možno docílit při vyšší teplotě. Dobré elektrické a mechanické vlastnosti si zachovává do 135°C. Vyznačují se výbornou přílnavostí ke kovům, sklu, keramice, dřevu, betonu, porcelánu a termosetům. K termoplastům (polyetylen, polypropylén, měkčené PVC) a k nečištěným a mastným povrchům je jejich přílnavost nedostatečná. Výhodou typu ELFIX 710 je lehká mísitelnost složek při zmenšené stékovosti (dobré tixotropní vlastnosti).

### Vlastnosti v dodávaném stavu a zpracování:

Typ		ELFIX 108		ELFIX 410		ELFIX 510		ELFIX 710	
Složka	značení	žlutá	černá	A	B	žlutá	černá	žlutá	černá
Obsah plniva	(%)	65	75	0	0	39	40	52	57
Hustota	(g/cm <sup>3</sup> )	1,7	1,8	1,1	1,0	1,4	1,3	1,5	1,36
Viskozita při 25°C	(mPa.s)	1.3-3.10 <sup>8</sup>		7.10 <sup>3</sup> -2.10 <sup>4</sup>		1-3.10 <sup>5</sup>		1-3.10 <sup>5</sup>	
Hmotnostní poměr složek		1:1		2:1		3:1		1:1	
Zpracovatelnost při 10-15°C		50-60		60-80		40-50		50-60	
20-30°C	(min)	25-30		20-30		20-30		15-30	
50-60°C		10-15		10-15		5-10		10-15	
Čas vytvrzení směsi při 20°C	(h)	12-24		24-36		12-24		12-24	
100°C		1		1-2		1		1	
Skladovatelnost	(měsíce)	min. 12		min. 12		min. 12		min. 12	

Složky ELFIXu se smíchají v doporučeném hmotnostním poměru a dokonale se zhomogenizují. Zhomogenizovaná směs se nanese na odmaštěný a zdrsňený povrch slepovaných materiálů. Zpracovatelnost zhomogenizované směsi závisí na množství a teploty. Hodnoty v minutách uvedené v tabulce 1 slouží pouze jako orientační časy pro zpracování zhomogenizované směsi v množství 50-500 g. Po vytvrzení je ho možné opracovávat broušením, pilováním, soustružením, popřípadě ho opatřit nátěrem.

### Vlastnosti vytvrzeného ELFIXU:

Název		<b>ELFIX 108</b>	<b>ELFIX 410</b>	<b>ELFIX 510</b>
Mez pevnosti v tahu	(MPa)	20	36	24
Mez pevnosti v ohybu	(MPa)	35	58	36
Rázová houževnatost	(kJ/m)	4,5	7	7
Ztrátový činitel	(%)	4	3,5	4
Permitivita při 50 Hz a 23°C		4,4	4,4	4,4
Vnitřní rezistivita	(Ω)	10 <sup>11</sup>	10 <sup>12</sup>	10 <sup>13</sup>
Elektrická pevnost při 23°C	(kV/mm)	12	15	14

Název		<b>ELFIX 710</b>	
Prosychání do hloubky		Vzhled povrchu	Nepravidelný, nelepivý
		Vzhled spojené strany	Nelepivý
Tvrdost	(°R)		Max. 10
Termoplastičita			Žádné změny
Pevnost ve smyku při zatěžování tahu stanovené na vzorcích vytvrzených nejméně 24 h při 23°C	(Mpa)	Dural – dural	5,9
		Ocel - ocel	7,2

### Ochrana při práci:

Při práci doporučujeme používat ochranné rukavice. Jestli nastal styk s pokožkou je třeba po skončení práce pokožku umýt teplou vodou s čistícím prostředkem (mýdlo, solvina, solsapon, apod.) a potom ošetřit ochranným krémem..

Všeobecně dodržovat předpisy pro práci s epoxidem.

### Balení a skladování:

ELFIX se dodává v nevratných, čistých, pro jiný výrobek nepoužitelných plechovkách, PK konvích, případně v obalech podle dohody mezi výrobcem a odběratelem.

ELFIX se skladuje v těsně uzavřených obalech v suchém větraném skladu při teplotě max. +25°C, který odpovídá STN 65 0201.