



## Katalogový list: **Lak syntetický impregnační S 1942**

**PND 01-525-80**

**Složení:** Roztok modifikované izokyanurátové a fenolformaldehydové pryskyřice ve směsi organických rozpouštědel.

**Použití:** Výrobek je určen k aplikaci v tepelné třídě F (155°C). používá se k impregnaci se sklem opředených vodičů a lakovaných drátů s izolací třídy F všemi běžnými způsoby. Nejběžnější je vakuotlaková impregnace. Je mísitelný s elektroizolačním lakem třídy B S 1901. Nenapadá vodiče, lakované polyamidovými, polyvinylformalovými, tereftalovými, polyesterimidovými a polyuretanivými nátěrovými hmotami. Ředí se ředidlem S 6904, případně S 6003. Před zpracováním se musí upravit podle zásad ČSN 670810.

Výrobek není určen k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s potravinami, pitnou vodou, krmivou a k nátěrům dětského nábytku a hraček.

**Upozornění z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví při práci:** Výrobek obsahuje organická rozpouštědla (xylen, butylalkohol), která dráždí oči, kůži a sliznici. Jeho výpary dráždí oči a dýchací cesty. Obsažená pryskyřice může při vypalování uvolňovat formaldehyd, který dráždí oči, sliznice a pokožku. Při dlouhodobém a opakovaném kontaktu může mít u vnímavých osob senzibilizační účinky. Při aplikaci je potřeba zamezit vdechování jeho výparů a používat osobní ochranné prostředky k ochraně očí a dýchacích cest. obecné zásady bezpečnosti a ochrany zdraví při práci jsou uvedeny v ČSN 672003.

### Vlastnosti nátěrové hmoty

Vzhled	čirá, světlehnědá kapalina bez mechanických nečistot a usazenin
Výtoková doba v s	60 až 140
Obsah netěkavých složek v %	nejméně 48
Číslo kyselosti v mg KOH/g	nejvíce 15
Stálost laku při zvýšené teplotě V %	nejvíce 15
Ředitelnost ředidlem S 6904 nebo S 6003 v poměru 1:1	vyhovuje

### Vlastnosti při zasychání:

Nátěr se zhotoví na skleněné desce nanášecím pravítkem šterbinou 0,12 mm podle ČSN 673049 a máčením na Al, příp. Cu plechu podle ČSN 673050. Tloušťka zaschlého nátěru musí být 22 až 26 um.

Doba zasychání na Cu plechu po vytvrzení při 125°C v min měřeno při (23±2)°C měřeno při 125°C	nejvíce 60 nejvíce 160
---	---------------------------

**Vlastnosti zaschlého nátěru:**

Vytvrzovací podmínky 16 h při 125°C

Vzhled filmu na skle Al a Cu plechu	hladký, lesklý, slitý film
Tvrdost kyvadlovým přístrojem v % měřeno při (23±2)°C	nejméně 50
Prosychání laku do hloubky	vrchní strana: hladká S 1 vnitřek gelu: pružně pevný, rohovitý I 1-2-3 bez bublin málo bublin spodní strana: nelepivá nebo lehce lepivá U 1-2
Termoplasticita 1 h/165°C	žádné změny tvaru R 1
Penetrace ve °R	nejméně 20
Elektrická pevnost na Al plechu v kV/mm měřeno při (23±2)°C	nejméně 90
měřeno při (23±2)°C po uložení 24 h do vody	nejméně 60

Požadavky na vzorkování, značení, dopravu a skladování jsou uvedeny v ČSN 672003.

**Informativní požárně-technické parametry:**

Výrobek je hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti podle ČSN 650201. Teplotní třída T1, výhřevnost v MJ/kg 46, hustota v kg/m<sup>3</sup> 920. Nesmí se s vodou. Vhodným hasivem je pěna nebo prášek.

Související hygienické směrnice jsou uvedeny v ČSN 672003.

**Balení:** Sudy asi 180 kg plechovky 15 kg.

Jiří Šuma, obchodní činnost, 270 64 MŠEC 392

E-mail: [jiracz@email.cz](mailto:jiracz@email.cz)

tel. 313562233, 313562033

[www.suma-msec.cz](http://www.suma-msec.cz)