Katalogový list: IMPREGNAČNÍ LAK LAK 372

Použití:
Vhodné pro snížení hlučnosti vinutí v motorech a malých transformátorech. Na ochrana proti vlhkosti, plazivým proudům na tropickou úpravu, vhodný na všechny typy elektrických zařízení.

Charakteristika:
Jako nátěr je odolný vůči plazivým proudům poskytuje tvrdost, nepropustnost, izolační vlastnosti při různých přírodních (klimatických) podmínkách. Lak zasychá rychleji při nanesení tenké vrstvy, při čemž dává velmi efektivní izolaci vodiči elektrického toku spolu s výborným snížením hluku.Vytvrzený lak , má vynikající odolnost vůči transformátorovému oleji, vlhkosti podle BSEN 600464 typu 1.1 (IEC 600464) a je vhodný pro použití v tepelné třídě B a F izolačního systému. Lak je fungicidní,z čeho vyplívá velmi malé riziko napadnutí houbami. Je obzvlášť vhodný pro tropickou úpravu elektrických motorů a transformátorů.

Lak 372
Odolnost vůči plazivým proudům, na vzduchu schnoucí alkyd, čistý, zlatý.
Dostupná pigmentová verze, dostupná aerosolová verze.

Specifikace

Viskosita	170-220 secs BS 3900 PTA 6B4 25°C
Obsah neprchavých látek	40-42% (nepigmentovaná verze)
Hustota	0,96-0,99 (nepigmentovaná verze)
Teplota vzplanutí	27°C
Skladovatelnost	12 měsíců při 21°C
Schnutí: proti prachu-stadium A nelepivý-stadium B1 úplné vytvrzení	15 min 45-60 min 24 hod

Zpracování

Metoda	štětcem	máčením	stříkání
viskosita	dodávaný stav	podle výrobního návodu	ředěný s T4 ředidlem nebo použitý aerosol

www.suma-msec.cz

Jiří Šuma, obchodní činnost, 270 64 MŠEC 392 tel. 313562233, 313562033
E-mail: jiracz@email.cz *www.suma-msec.cz*

Návod na zpracování

Postup při namáčení malých komponentů

1. Lak 372-2000 naředit s T4 na požadovanou viskositu aby dosáhl žádanou vrstvu nanesenou na impregnovaném vinutí.
2. Ponořit vinutí na 1-10min. do laku
3. Sušit vinutí po dobu 15-30 min.
4. Vytvrzování

   a) při okolní teplotě 45 min. až 2 hodiny, může být vinutí zpracované, ale je dosáhnuto jen 50-70% vlastností, při čemž tam zůstal zbytek rozpouštědla.

   b) 24-48 hod. je dosáhnuto 98% vlastností a jen malé množství rozpouštědla zůstává ve vinutí, zatím co ve většině případů se toto rozpouštědlo rozptýlí pomalu do ovzduší a nezpůsobuje další problémy. Jestli je vinutí používané nebo balené s materiálem jako je například polystyren může dojít k jeho napadnutí. Při impregnaci hustě vinutého vinutí je riziko uvíznutí většího množství rozpouštědla ve vinutí, proto se používá na vytvrzení vyšší teplota.

Proces , který si zákazník vybere závisí od velikosti vinutí, požadované vrstvy, teploty vytvrzování a efektivností pece. Čas vytvrzování závisí na velikosti a typu vinutí, je poskytnuta typická tabulka.

Čas vytvrzování	15 mjn.	45-60 min.	24-48 nod.	2-3 hod.
Teplota (°C)	21	21	21	80
Poznámka	Suchý vůči prachu	Vinutí se dá formovat	vytvrzený	vztvrzený

Vlastnosti vytvrzeného materiálu

Elektrická pevnost ASMD 115	72 kV/mm
Po 24 hod. ponořeného ve vodě	30 kV/mm
Odolnost vůči plazivým proudům (porovnávací index)	180
Tažnost (trn 5 mm)	Žádné trhlinky do úhlu 180°

Bezpečnost a zdraví

Viz bezpečnostní list

Balení

25,5 litrové plechovky

www.suma-msec.cz

Jiří Šuma, obchodní činnost, 270 64 MŠEC 392 tel. 313562233, 313562033

E-mail: jiracz@email.cz *www.suma-msec.cz*